



Ayuntamiento Municipal de San Cristóbal

Ciudad de la Constitución de la República

Gestión 2024-2028

San Cristóbal, Rep. Dom.

12 de septiembre del 2024

CAJA COMPACTADORA 11 YARDAS CUBICAS Y 2 YARDA TOLVA			
ITEM	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION
1	2	UND	CARACTERISTICAS
			Año de Fabricación: 2023 en adelante. Sistema de auto carga integrado Cilindro Barrido (2) de 4 Pulg. Cilindro de Puerta trasera (2) de 4Pulg. Cilindro de Expulsión de 6 Pulg 4 cuerpos Capacidad del cuerpo 11YD³ Dimensiones (Ancho X Alto X Longitud) – 74 X 59 X 133.2 (en pulgadas) Tiempo ciclo de la Tolva 25-30 seg. Cilindro Deslizante (2) de 4 Pulg. Peso Aproximado 2.7 Tons. Capacidad de la tolva 2YD³ Ancho de apertura de la tolva 2 YD Sistema de Alzado de contenedor Motor: Diésel Cilindros: en línea 114 HP/3000 Max Torque: 320/1800-2200 Frenos de aire Gomas 8.25R16 . Transmisión: mecánica de 5 velocidades, una reversa, Toma de Fuerza Dimensión del camión: Largo Total: 5985 Ancho Total: 2040 Alto: 2265 Capacidades: Eje delantero:7.50 Tons Eje Trasero: 7.20 Tons Capacidad de Carga: 5.02 Tons.

			CAJA COMPACTADORA: Capacidad de 11 yardas cubicas Controles del sistema hidráulico (No Digital) en la parte posterior del compactador. Capacidad de Cuerpo: 11 Yarda Cubica. Ancho del Cuerpo: 74 pulg. Altura del Cuerpo: 59 pulg. Longitud del Cuerpo: 133.2 pulg. Aprox. Peso Corporal: 2.7 tons. Capacidad de la Tolva: 70 pulg. Altura de umbral de Carga: Marco. Piso de caja compactadora de acero 3/16" Laterales de acero: 3/16" Techo y costado: 3/16" Panel de Inyección: 3/16" Panel de Barrido: 3/16" Patrón Trasero: 3/16" Piso de la Tolva: 3/36" Piso de la Tolva atrás: 3/16" Pintura expósita anticorrosiva en toda la caja Tiempo de acción de 25-30 segundos Cabina a moñón: 108 pulg. Cilindro deslizante: 4 pulg Cilindro de barrido: 4 pulg. Cilindro de Puerta Trasera: 4 Pulg. Cilindro de Expulsión: 6 pulg. 4 Cuerpos Cilindro hidráulico de 4 pulgadas Mínimo de GVWE 14,360KG Garantía de un año en caja Compactadora Presión Operacional de 2,100 PSI Bloqueador de tailgate Reserva de Aceite: 22 Gal
--	--	--	---

			Flujo de aceite con STD. Bomba: 20Gal/min RPM del Motor para STD. GPM: 1200-1300 Manguera Hidráulicas: Ráfaga 4-1 Filtro de Retorno: 10 Micrón Luces LED Indicador visual de tanque de Aceite.
			CONDICIONES
			Disponibilidad de taller para mantenimientos preventivos, correctivos y servicios post ventas, equipos no usados en el país, excelentes condiciones de metalmecánica, tapicería. Total, funcionamiento de sus partes eléctricas y mecánicas. Presentación de Matricula o BL a Nombre del oferente al momento de la inspección del equipo.

DOS (2) MOTOCICLETAS (TRIMOTOS)			
ITEM	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION
1	2	UND	CARACTERISTICAS
			Sistema hidráulico de volteo
			Relación de compresión 9.2:1 Capacidad de carga 1,000 LB Máxima Potencia 11.5kw/7500rpm Toque 18.8N.m/5000rpm Refrigeración: Agua Sistema de arranque: Eléctrico/Pedal Transmision:5 velocidades + R Capacidad tanque de combustible: 11L Aros delanteros:5.0-12 Aros traseros:145R12 Freno (Delantero/ Trasero): Tambor/Tambor Velocidad Máxima: 60km/h Bateria:12V 11 AH
			Cilindrada de 200 CC Sistema de encendido por CDI Freno de disco en la rueda delantera. Sistema de enfriamiento asistido con abanico. Cama reclinable.
			CONDICIONES
			Disponibilidad de taller para mantenimientos preventivos, correctivos y servicios post ventas, equipos no usados en el país, excelentes condiciones de metalmecánica, tapicería. Total funcionamiento de partes eléctricas y mecánicas. Presentación de Matricula o BL a Nombre del oferente al momento de la inspección del equipo.

Sin otro particular por el momento, se despide.

Atentamente.

Dra. Flavia Joselyn Martínez
Directora Administrativa AMSC